

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch AIRDUC® PUR 351 HT

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Folienblasanlage, Kühlluft am Extrusionswerkzeug
- Offsetdruckmaschine: Luftversorgung, Luftversorgungsschrank

- Kühlluft: UV-Trockner, IR-/Infrarot-Trockner
- Textilindustrie, Dampfabsaugung: Dampfbügel-eisen, Dampfbügelautomat, Bügelpresse
- Verdichter/Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe

Technische Daten:

- Werkstoff: AIRDUC®-Profilschlauch
 Verstärkung: in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
 Wandung: patentiertes Spezial Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PUR®)
 Wandstärke: ca. 1,0 mm
 Temperaturbereich: -40 °C bis 125 °C, kurzzeitig bis 150 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
32	40	0,460	2,225	35	280	10	15 6288 3154
38	46	0,430	1,885	40	320	10	15 6288 3156
40	48	0,420	1,795	41	340	10	15 6288 3158
45	53	0,385	1,600	45	380	10	15 6288 5300
50	58	0,365	1,440	49	410	10	15 6288 3160
60	68	0,285	1,205	56	490	10	15 6288 3162
65	73	0,255	1,110	60	530	10	15 6288 5305
70	79	0,210	1,040	65	590	10	15 6288 3164
75	84	0,195	0,965	69	640	10	15 6288 3166
80	89	0,175	0,905	73	680	10	15 6288 3168
100	109	0,120	0,725	88	970	10	15 6288 3172
125	134	0,085	0,590	107	1200	10	15 6288 3180
150	159	0,075	0,485	126	1520	10	15 6288 3186
200	209	0,055	0,370	165	2000	10	15 6288 3196

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch AIRDUC® PUR 355 HT

Eigenschaften:

- Schwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- Erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

- Gemäß DIN 26057 Typ 3
- RoHS-konform

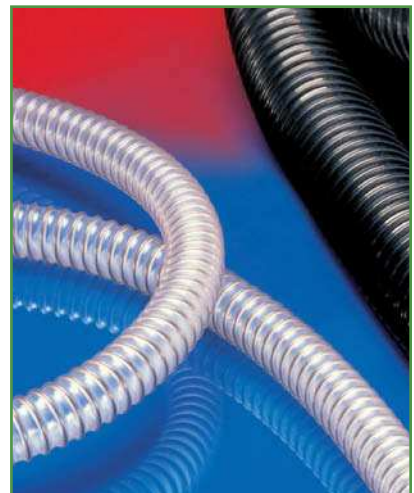
Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatfördergerät, Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgussmaschine

- Folienblasanlage, Kühlluft am Extrusionswerkzeug
- Offsetdruckmaschine: Luftversorgung, Luftversorgungsschrank
- Textilindustrie, Dampfabsaugung: Dampfbügel-eisen, Dampfbügelautomat, Bügelpresse
- Rohstoff-Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe

Konstruktion, Werkstoff:

- Werkstoff: AIRDUC®-Profilschlauch
 Verstärkung: in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
 Wandung: patentiertes Spezial Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PUR®)
 Wandstärke: ca. 1,4–1,5 mm
 Temperaturbereich: –40 °C bis 125 °C, kurzzeitig bis 150 °C



Farbe	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebs- druck bar	Biege- radius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.	€ m
schwarz	32	42	0,970	3,425	32	440	10	15 6288 3216	32,30
schwarz	38	48	0,950	3,235	36	520	10	15 6288 3218	33,95
schwarz	40	50	0,950	3,210	38	540	10	15 6288 3220	36,25
schwarz	50	60	0,930	2,575	44	660	10	15 6288 3222	42,00
schwarz	60	70	0,810	2,165	51	780	10	15 6288 3224	48,85
schwarz	65	75	0,750	2,005	54	840	10	15 6288 3226	51,15
schwarz	70	81	0,670	1,870	77	980	10	15 6288 3228	53,10
schwarz	75	76	0,615	1,745	81	1050	10	15 6288 3230	56,95
schwarz	80	91	0,560	1,635	85	1110	10	15 6288 3232	58,05
schwarz	100	111	0,390	1,315	103	1490	10	15 6288 3236	90,70
schwarz	125	136	0,295	1,060	125	1840	10	15 6288 3244	114,15
schwarz	150	161	0,200	0,880	147	2410	10	15 6288 3250	137,80
schwarz	200	213	0,135	0,660	194	3120	10	15 6288 3254	187,85
transparent	32	42	0,970	3,425	32	440	10	15 6288 5310	32,30
transparent	38	48	0,950	3,235	36	520	10	15 6288 5315	33,95
transparent	40	50	0,950	3,210	38	540	10	15 6288 5320	36,25
transparent	50	60	0,930	2,575	44	660	10	15 6288 5325	42,00
transparent	60	70	0,810	2,165	51	780	10	15 6288 5330	48,85
transparent	70	81	0,670	1,870	77	980	10	15 6288 5340	53,10
transparent	80	91	0,560	1,635	85	1110	10	15 6288 5345	58,05
transparent	100	111	0,390	1,315	103	1490	10	15 6288 5350	90,70

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch AIRDUC® PUR 356 HT

Eigenschaften:

- Superschwere Ausführung
- Extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- Sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- Sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

- Gemäß DIN 26057 Typ 4
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatfördergerät, Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgussmaschine

- Rohstoff-Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo-Befüllung, Silo-Entleerung

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
Wandung:	patentiertes speziell Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 2,0–2,5 mm, Verstärkung der primären Verschleißzonen
Temperaturbereich:	–40 °C bis 125 °C, kurzzeitig bis 150 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
50	61	1,000	3,805	134	1000	10	15 6287 2429
51	62	1,000	3,800	134	1020	10	15 6287 2431
60	71	1,000	3,280	156	1180	10	15 6287 2433
63	74	1,000	3,100	163	1240	10	15 6287 2435
70	82	1,000	2,825	186	1370	10	15 6287 2437
75	87	1,000	2,645	195	1460	10	15 6287 2439
76	88	1,000	2,630	195	1480	10	15 6287 2441
80	92	1,000	2,575	205	1550	10	15 6287 2443
102	115	1,000	1,965	272	2310	10	15 6287 2445
127	140	0,890	1,580	336	2840	10	15 6287 2447
152	165	0,835	1,325	435	3720	10	15 6287 2449

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch PROTAPE® PUR 327 MEMORY

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Hochflexibel
- Hoch abriebfest
- Überfahrbar und trittfest
- Wandung lebensmittelecht nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174, FDA 21 CFR 177.2600
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

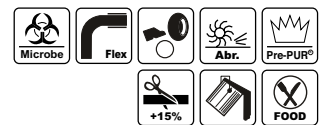
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flugzeug, Flughafen, Schienenfahrzeug, Zug, Eisenbahn, Boot, Schiff, Yacht: Toilettenentsorgung
- Kommunalfahrzeug: Rasenmäher, Böschungsmäher, Laubsauger/Laubsammler, Kehrmaschine

Technische Daten:

Werkstoff:	patentierter PROTAPE®-Folienschlauch
Verstärkung:	speziell Kunststoffprofil-Stützwendel
Wandung:	speziell Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 0,9 mm
Temperaturbereich:	–40 °C bis 90 °C, kurzzeitig bis 125 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
50	67	0,270	1,235	75	630	10	15 6288 3042
100	117	0,050	0,620	90	1180	10	15 6288 3050
125	142	0,035	0,505	113	1460	10	15 6288 3054
150	167	0,025	0,415	125	1740	10	15 6288 3058
200	217	0,010	0,315	150	2300	10	15 6288 3062

(162)